

Durethan® ACF30XH2.0EF 901510
PA66-(GF+CF)30

Envalior

30%矿粉增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

ISO 1043 PA66-(GF+CF)30

流变性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
拉伸模量	12000 / 7400	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 4.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	60 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	840 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	700 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	3.1 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	2.3 / -	J	ISO 6603-2

热性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
熔融温度, 10°C/min	261 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	10 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
体积电阻率	1000 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
吸水性	5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1300 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件 ISO数据	数值	单位	试验方法
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法
注塑

特殊性能
提高导电性, 经热稳处理的/耐热的

Durethan® ACF30XH2.0EF 901510

PA66-(GF+CF)30

Envalior

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C